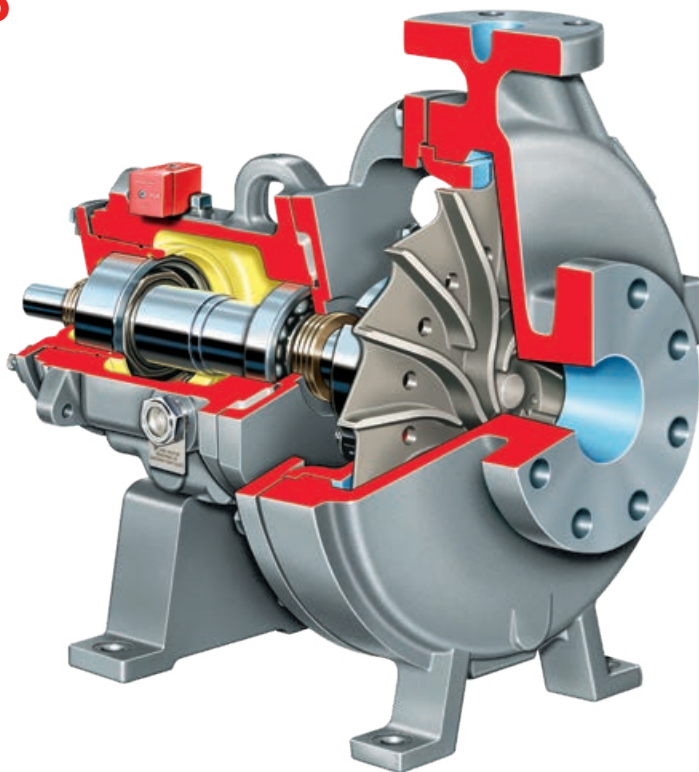


Bomba Durco Mark 3 Lo-Flo™



En conformidad con ASME (ANSI) B73.1, la bomba Durco Mark 3 Lo-Flo está diseñada para mejorar la confiabilidad y el rendimiento de la bomba en aplicaciones de bajo flujo y altura elevada. Como primer fabricante de bombas que introdujo una bomba estándar ASME (ANSI) de bajo flujo y altura elevada, Flowserve desarrolló su innovador impulsor de álabes radiales y una carcasa circular y concéntrica para reducir las cargas radiales y la vibración del eje, a la vez de prolongar la vida útil del rodamientos y del sello mecánico.

Parámetros de funcionamiento

- Caudales de hasta 50 m³/h (220 gpm)
- Alturas de hasta 300 m (985 pies)
- Presiones de hasta 31 bar (450 psi)
- Temperaturas desde -75 °C (-370 °F) hasta 100 °C (700 °F)

Hay cuatro (4) tamaños disponibles

- 1K1.5x1LF-4
- 1K1.5x1LF-8
- 2K2x1LF-10
- 2K3x1.5LF-13

Características y ventajas

El impulsor de álabes radiales proporciona un rendimiento mejorado en un rango de aplicaciones más amplio.

La carcasa concéntrica circular reduce las cargas radiales y la vibración, y prolonga la vida útil del rodamiento y del sello.

Las cámaras de sellos SealSentry prolongan la vida útil del sello y ofrecen capacidades avanzadas de autolimpieza.

El micrómetro externo permite ajustar con precisión las holguras del impulsor en 20 segundos, en taller o en campo.

El diseño de desmontaje extraíble trasero «Back Pull-out» permite retirar el rotor sin desmontar la carcasa, la tubería o el motor.

Los rodamientos para servicio pesado en ambos extremos (bomba e impulsión) han sido seleccionados por su larga vida útil y confiabilidad.



Carcasa de voluta expansiva

Carcasa circular concéntrica

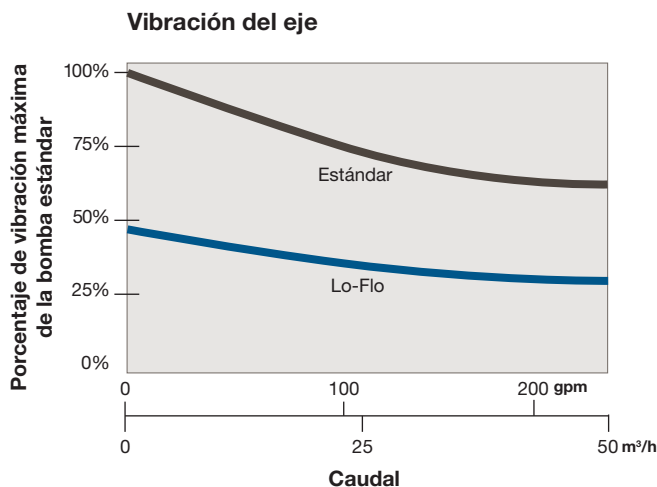
Innovador diseño de impulsor con álabes radiales

La bomba Durco Mark 3 Lo-Flo ofrece un innovador impulsor de álabes radiales que tiene un giro único para proporcionar un rendimiento superior en condiciones de bajo flujo y altura elevada.

Rendimiento y confiabilidad mejorados

El impulsor de álabes radiales y la carcasa circular y concéntrica de la bomba Mark 3 Lo-Flo mejoran el rendimiento y la confiabilidad de la bomba respecto a las bombas estándar. Además, requiere menos mantenimiento.

- Cargas radiales reducidas hasta un 90% en condiciones de bajo flujo
- Menores cargas de empuje
- Menor NPSHR
- Menores vibraciones del eje (*ver gráfico adjunto*)



- Mayor vida útil del rodamiento y del sello mecánico
- Mayor rango de aplicación

Carcasa circular concéntrica eficiente

La carcasa circular concéntrica de la bomba Durco Mark 3 Lo-Flo es más eficiente hidráulicamente a caudales más bajos que las carcasas de voluta convencionales. La clave de la eficiencia de la carcasa es una derivación interior, perforada en la descarga sin romper la pared de la carcasa ni crear una posible vía de fuga, lo que ayuda a equilibrar las presiones.

Aplicaciones típicas

- Trasiego de ácido
- Procesos químicos y petroquímicos
- Procesos de alimentos y bebidas
- Farmacéuticos
- Polímeros
- Pulpa y papel
- Agua de mar
- Lodos
- Solventes
- Aceros y metales primarios
- Tratamientos de agua y de aguas residuales