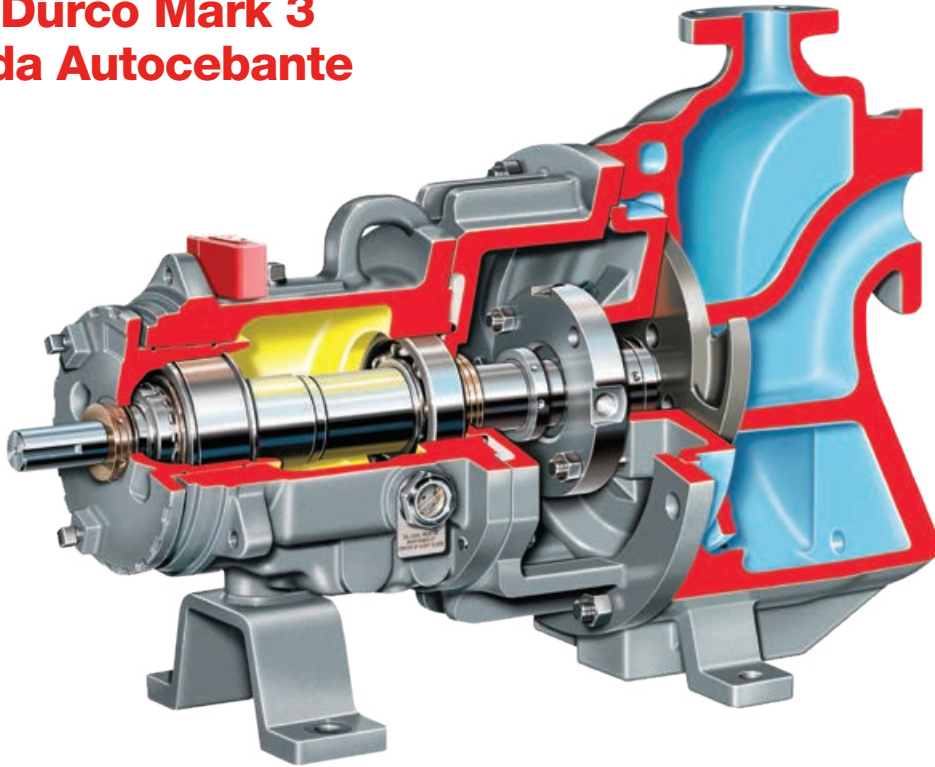


## Bomba Durco Mark 3 Unificada Autocebante



La bomba Durco Mark 3 Unificada Autocebante está diseñada para extraer de fuentes de líquidos por debajo del nivel del suelo o de fuentes que no tienen presión positiva para cebar naturalmente la bomba. Está convenientemente ubicada en un lugar elevado y seco a nivel del suelo, donde la instalación es sencilla y el mantenimiento se realiza de manera más fácil y económica. Como resultado, la bomba Mark 3 autocebante tiene un menor costo de adquisición, de instalación y de mantenimiento que las bombas sumergibles.

### Parámetros de funcionamiento

- Caudales de hasta 320 m<sup>3</sup>/h (1400 gpm)
- Alturas de hasta 120 m (400 pies)
- Presiones de hasta 20 bar (285 psi)
- Temperaturas de hasta 370 °C (700 °F)
- Elevación de succión estática de hasta 6 m (20 pies)

### Hay once (11) tamaños disponibles

- 3 del Grupo 1
- 8 del Grupo 2

### Características y ventajas

**El diseño unificado** de la carcasa posee una gran cámara de cebado, un separador de aire y un voluta en un componente integral. Este diseño elimina la necesidad de tener un tanque de cebado separado.

**El impulsor de álabes invertidos estándar** es el único diseño de impulsor que ofrece un rendimiento repetible de la bomba durante toda su vida útil. Hay disponibles impulsores abiertos.

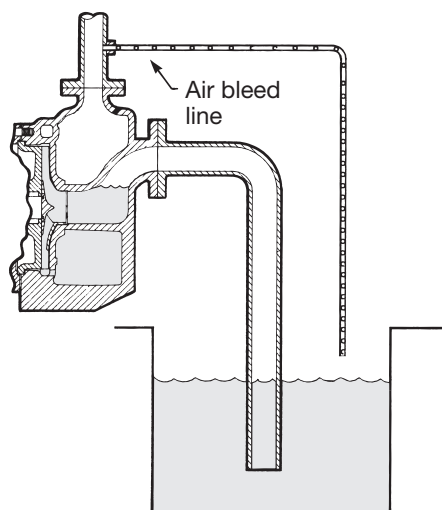
**El micrómetro externo** permite ajustar con precisión las holguras del impulsor en 20 segundos, en taller o en campo.

**Las cámaras de sellos SealSentry prolongan** la vida útil del sello y ofrecen capacidades avanzadas de autolimpieza.

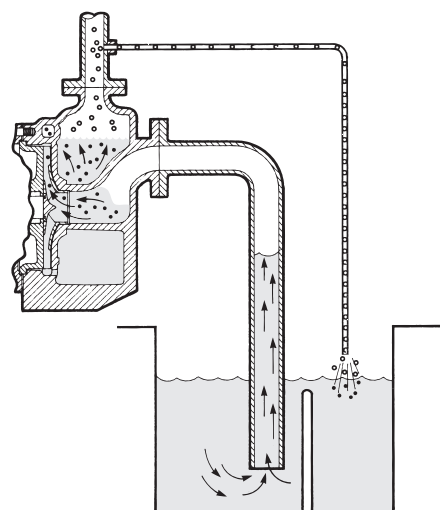
**El diseño de desmontaje extraíble trasero «Back Pull-out»** permite retirar el rotor sin desmontar la carcasa, la tubería o el motor.

**Los rodamientos para servicio pesado en ambos extremos (bomba e impulsión)** han sido seleccionados por su larga vida útil y confiabilidad.

### Cebado inicial y cámara de cebado



### Arranque y cebado de la bomba



## Principios del cebado

La bomba Durco Mark 3 Unificada Autocebante utiliza la recirculación de líquidos para cebar la bomba. La presión diferencial entre el líquido aireado en el impulsor y el líquido no aireado en la cámara de cebado crea un vacío que succiona líquido hacia arriba por el tubo. Como resultado, la bomba Durco Mark 3 Autocebante es ideal para aplicaciones de elevación por succión o para bombear líquidos con fases de aire o con fases de gases.

## Ventajas de la bomba Mark 3 Unificada Autocebante

- Elimina la necesidad de válvulas internas
- Elimina la necesidad de contar con dispositivos de cebado externo o válvulas de pie
- Portátil
- Compacta
- Fácil de instalar
- Fácil de mantener

## Diseño compacto

El diseño compacto de la bomba Mark 3 Autocebante permite instalarla en espacios con holguras limitadas. También se puede montar en un remolque para su transporte hasta diversas áreas de bombeo, como por ejemplo, para el servicio de lagunas de aguas residuales.

## Aplicaciones típicas

- Servicio de sumidero
- Descarga de carros cisterna
- Estación de bombeo de doble elevación
- Transferencias de estanques de ceniza
- Trasiego de ácido residual
- Servicio de lagunas de tratamiento de aguas residuales