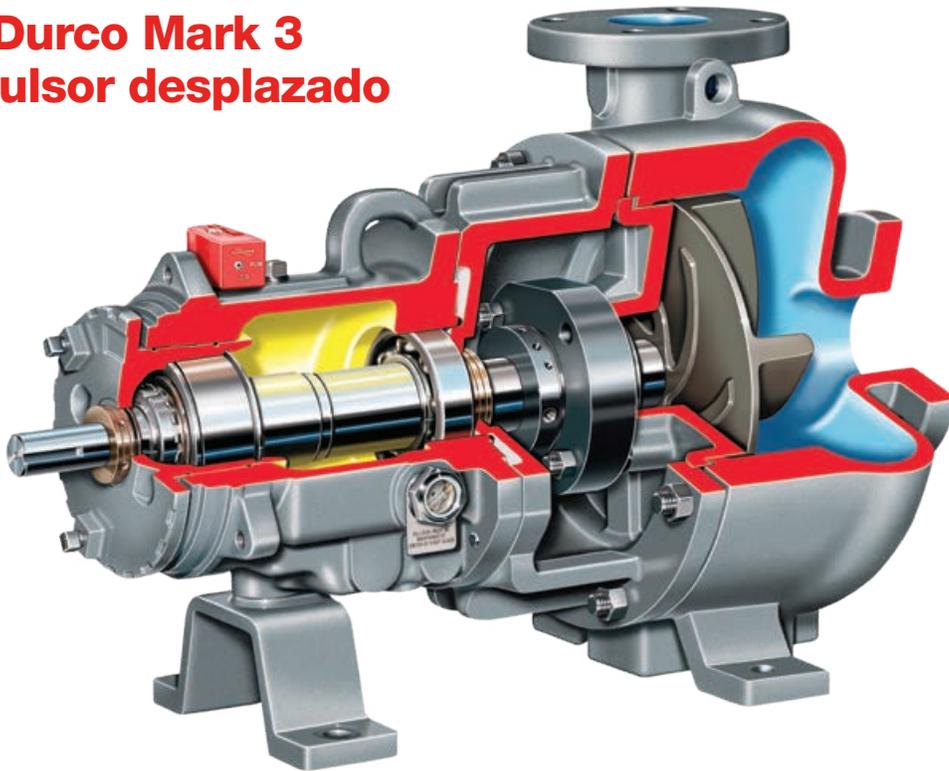


## Bomba Durco Mark 3 con impulsor desplazado



La bomba Durco Mark 3 con impulsor desplazado combina las mejores características de diseño de la bomba estándar Mark 3 ASME (ANSI) con la acción de vórtice de un impulsor desplazado. Estos, junto con los componentes de paredes gruesas del extremo húmedo, prolongan la vida útil de la bomba y el sello (o prensaestopas) al manipular lodos con sólidos, filamentosos o fibrosos.

### Parámetros de funcionamiento

- Caudales de hasta 455 m<sup>3</sup>/h (2000 gpm)
- Alturas de hasta 120 m (400 pies)
- Presiones de hasta 20 bar (285 psi)
- Temperaturas desde -75 °C (-370 °F) hasta 100 °C (770 °F)

### Hay cinco (5) tamaños disponibles

- 1 del Grupo 1
- 4 del Grupo 2

### Características y ventajas

**El diseño del impulsor desplazado** crea una acción de vórtice que expulsa los sólidos de las áreas críticas.

**La construcción estándar en acero inoxidable dúplex CD4MCuN** proporciona excelente resistencia al desgaste y a la abrasión. Está disponible también en todas las aleaciones estándar Mark 3.

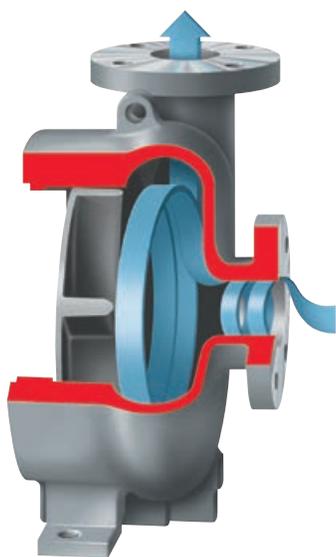
**La carcasa de voluta cilíndrica con descarga tangencial** minimiza la turbulencia y disminuye la abrasión.

**El micrómetro externo** permite ajustar con precisión las holguras del impulsor en 20 segundos, en taller o en campo.

**Las cámaras de sellos SealSentry** prolongan la vida útil del sello y ofrecen capacidades avanzadas de autolimpieza.

**El diseño de desmontaje extraíble trasero «Back Pull-out»** permite retirar el rotor sin desmontar la carcasa, la tubería o el motor.

**Los rodamientos para servicio pesado en ambos extremos (bomba e impulsión)** han sido seleccionados por su larga vida útil y confiabilidad.



### La acción de bombeo del vórtice mejora la capacidad de manejo de sólidos y la confiabilidad

La bomba de impulsor desplazado Durco Mark 3 incluye una amplia holgura en la zona delantera del impulsor abierto que permite el paso de las partículas más grandes. El vórtice creado por el impulsor giratorio reduce al mínimo el desgaste abrasivo a la vez que mantiene la integridad de los sólidos, ya que menos del 20% de los medios hacen contacto con el impulsor.

- Trásiego mejorado de sólidos
- Trásiego mejorado de aire y gas
- Capacidad mejorada para pasar sustancias fibrosas o filamentosas
- Vida útil mejorada del sello o del prensaestopa
- Reducción del desgaste por abrasión
- Bajo NPSHR

### Carcasa de voluta cilíndrica

La carcasa de voluta cilíndrica con descarga tangencial minimiza las cargas radiales en el impulsor y reduce la turbulencia. El resultado es una mayor vida útil del sello y una vida útil maximizada del rodamiento radial.

### Impulsor abierto de alta eficiencia

La bomba con impulsor desplazado Durco Mark 3 se suministra como estándar con un impulsor abierto fundido con precisión para garantizar una alta eficiencia energética y un bajo NPSHR. El diseño incorpora álabes de bombeo que prolongan la vida útil del sello mecánico o de la empaquetadura gracias a que:

- Garantizan una presión y positiva en la cámara de sellado
- Expulsan sólidos de los sellos críticos
- Proporcionan un balanceo hidráulico axial



### Configuraciones adicionales

La bomba Mark 3 con impulsor desplazado se puede especificar con el expulsor de sellado dinámico Sealmatic y como autocebante con una opción de tanque de cebado.

### Aplicaciones típicas

- Lodos ligeros
- Servicios con fluidos corrosivos o erosivos
- Sólidos de gran diámetro
- Flujos de aguas residuales
- Fluidos con los cuales se debe evitar los esfuerzos cortantes
- Protección de la integridad de los sólidos