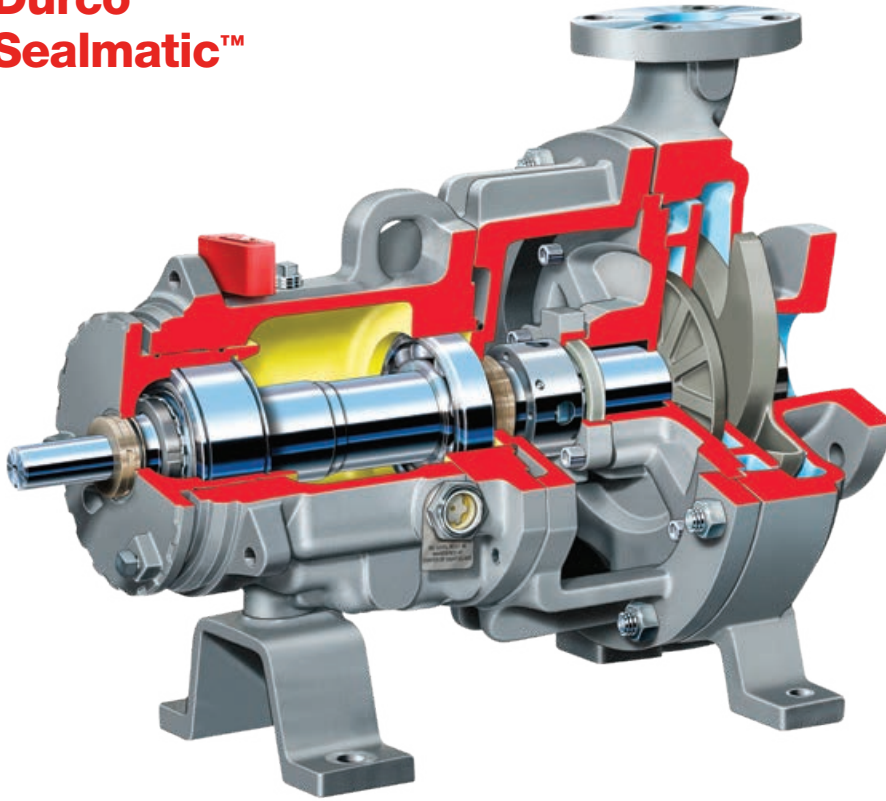


Bomba Durco Mark 3 Sealmatic™



Con la bomba Durco Mark 3 Sealmatic, no se necesita sello mecánico durante el funcionamiento. Un expulsor de sellado dinámico expulsa fluido de la cámara del sello, lo que hace que la bomba Sealmatic sea ideal para aplicaciones difíciles de sellar. Vuelve innecesarios la purga externa y el control de la contaminación del proceso. Cumple las normas ASME (ANSI) B73.1.

Parámetros de funcionamiento

- Caudales de hasta 1680 m³/h (7400 gpm)
- Alturas de hasta 230 m (755 pies)
- Presiones de hasta 31 bar (450 psi)
- Temperaturas desde -75 °C (-370 °F) hasta 100 °C (700 °F)

Hay dieciocho (18) tamaños disponibles

- 12 del Grupo 2
- 6 del Grupo 3

Características y ventajas

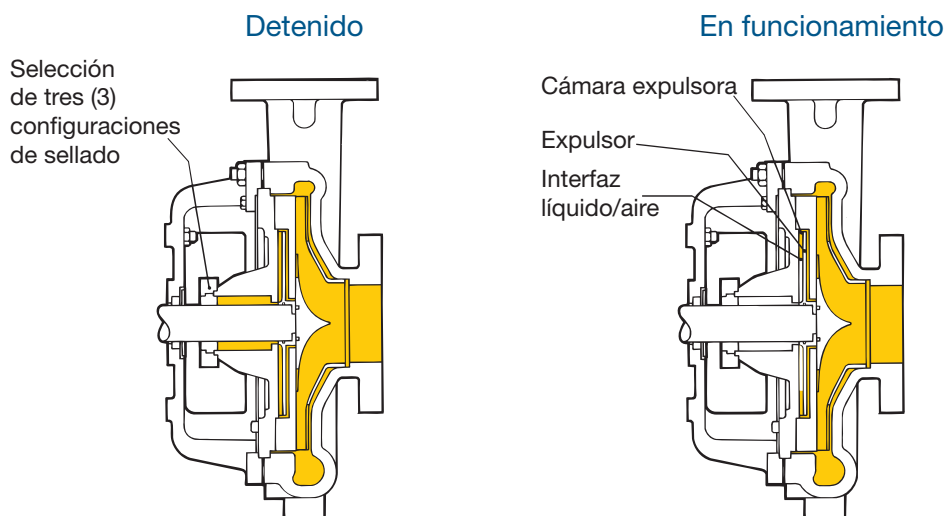
El expulsor giratorio crea una fuerza centrífuga para expulsar el fluido de la cámara de sellado.

El impulsor de álabes invertidos estándar es el único diseño de impulsor que ofrece un rendimiento repetible de la bomba durante toda su vida útil. Hay disponibles impulsores abiertos.

El micrómetro externo permite ajustar con precisión las holguras del impulsor en 20 segundos, en el taller o en campo.

El diseño de desmontaje extraíble trasero «Back Pull-out» permite retirar el rotor sin desmontar la carcasa, la tubería o el motor.

Los rodamientos para servicio pesado en ambos extremos (bomba e impulsión) han sido seleccionados por su larga vida útil y confiabilidad.



Expulsor con sellado dinámico

La bomba Durco Mark 3 Sealmatic viene equipada con un expulsor de sellado dinámico. Esta tecnología permite a los usuarios reducir significativamente el costo del ciclo de vida de la bomba en aplicaciones rigurosas al eliminar las necesidades de:

- Sellos mecánicos convencionales y sus costos de mantenimiento correspondientes
- La purga externa y la dilución del producto consecuente
- El control de contaminación



Principio de funcionamiento

La clave de la tecnología de sellado dinámico de la bomba Sealmatic es la fuerza centrífuga. A medida que el líquido penetra en el ojo del impulsor, la fuerza centrífuga creada por el expulsor que gira rápidamente expulsa el líquido de la cámara del sello. Al hacerlo, la presión del líquido en la bomba y la presión atmosférica se igualan, creando así una interfaz líquido/aire que impide las fugas del eje.

Variedad de opciones de sellado estático

Para lograr un sellado positivo mientras la bomba está detenida, Flowserve ofrece una selección de alternativas de bajo costo a los sellos mecánicos, que incluyen:

- Prensaestopas de grafito flexible autolubrificante
- El sello de disco FXP estacionario de fluoropolímero
- Sello en seco de extremo frontal
- Sellos de borde elastoméricos

Estas opciones de sellado estático tienen la ventaja adicional de no requerir purga externa.

Aplicaciones típicas

- Líquidos difíciles de sellar (p.ej., hidróxido de sodio, ácidos minerales, ácido fosfórico, ácido sulfúrico)
- Aplicaciones en las que no se desea la purga del sello (p.ej., servicio de alimentación del evaporador, producción de etanol)
- Aplicaciones de servicio continuo (p.ej., recirculación en la conversión de almidón)
- Líquidos que contienen sólidos
- Operaciones por lotes donde pueden existir condiciones de funcionamiento sin material (p.ej., descarga de depósitos)